

JP2004315739A

Publication Title:

INK COMPOSITION, RECORDING METHOD USING THE SAME AND RECORD

Abstract:

Abstract of JP 2004315739

(A) PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an ink composition that has excellent nozzle clogging recovery, injection stability, high printing density (OD value) and good resistance of the recorded images to friction. ; SOLUTION: This invention is an ink composition that comprises water, pigments, fine resin particles and a defoaming agent that is represented by general formula (1) (wherein R and R' are each C_2H_4 , C_3H_6 , C_4H_8 , C_6H_{12} , C_8H_{16} , $C_{10}H_{20}$, $C_{12}H_{24}$, $C_{14}H_{28}$, $C_{16}H_{32}$, $C_{18}H_{36}$, $C_{20}H_{40}$, $C_{22}H_{44}$, $C_{24}H_{48}$, $C_{26}H_{52}$, $C_{28}H_{56}$, $C_{30}H_{60}$, $C_{32}H_{64}$, $C_{34}H_{68}$, $C_{36}H_{72}$, $C_{38}H_{76}$, $C_{40}H_{80}$, $C_{42}H_{84}$, $C_{44}H_{88}$, $C_{46}H_{92}$, $C_{48}H_{96}$, $C_{50}H_{100}$, $C_{52}H_{104}$, $C_{54}H_{108}$, $C_{56}H_{112}$, $C_{58}H_{116}$, $C_{60}H_{120}$, $C_{62}H_{124}$, $C_{64}H_{128}$, $C_{66}H_{132}$, $C_{68}H_{136}$, $C_{70}H_{140}$, $C_{72}H_{144}$, $C_{74}H_{148}$, $C_{76}H_{152}$, $C_{78}H_{156}$, $C_{80}H_{160}$, $C_{82}H_{164}$, $C_{84}H_{168}$, $C_{86}H_{172}$, $C_{88}H_{176}$, $C_{90}H_{180}$, $C_{92}H_{184}$, $C_{94}H_{188}$, $C_{96}H_{192}$, $C_{98}H_{196}$, $C_{100}H_{200}$, $C_{102}H_{204}$, $C_{104}H_{208}$, $C_{106}H_{212}$, $C_{108}H_{216}$, $C_{110}H_{220}$, $C_{112}H_{224}$, $C_{114}H_{228}$, $C_{116}H_{232}$, $C_{118}H_{236}$, $C_{120}H_{240}$, $C_{122}H_{244}$, $C_{124}H_{248}$, $C_{126}H_{252}$, $C_{128}H_{256}$, $C_{130}H_{260}$, $C_{132}H_{264}$, $C_{134}H_{268}$, $C_{136}H_{272}$, $C_{138}H_{276}$, $C_{140}H_{280}$, $C_{142}H_{284}$, $C_{144}H_{288}$, $C_{146}H_{292}$, $C_{148}H_{296}$, $C_{150}H_{300}$, $C_{152}H_{304}$, $C_{154}H_{308}$, $C_{156}H_{312}$, $C_{158}H_{316}$, $C_{160}H_{320}$, $C_{162}H_{324}$, $C_{164}H_{328}$, $C_{166}H_{332}$, $C_{168}H_{336}$, $C_{170}H_{340}$, $C_{172}H_{344}$, $C_{174}H_{348}$, $C_{176}H_{352}$, $C_{178}H_{356}$, $C_{180}H_{360}$, $C_{182}H_{364}$, $C_{184}H_{368}$, $C_{186}H_{372}$, $C_{188}H_{376}$, $C_{190}H_{380}$, $C_{192}H_{384}$, $C_{194}H_{388}$, $C_{196}H_{392}$, $C_{198}H_{396}$, $C_{200}H_{400}$, $C_{202}H_{404}$, $C_{204}H_{408}$, $C_{206}H_{412}$, $C_{208}H_{416}$, $C_{210}H_{420}$, $C_{212}H_{424}$, $C_{214}H_{428}$, $C_{216}H_{432}$, $C_{218}H_{436}$, $C_{220}H_{440}$, $C_{222}H_{444}$, $C_{224}H_{448}$, $C_{226}H_{452}$, $C_{228}H_{456}$, $C_{230}H_{460}$, $C_{232}H_{464}$, $C_{234}H_{468}$, $C_{236}H_{472}$, $C_{238}H_{476}$, $C_{240}H_{480}$, $C_{242}H_{484}$, $C_{244}H_{488}$, $C_{246}H_{492}$, $C_{248}H_{496}$, $C_{250}H_{500}$, $C_{252}H_{504}$, $C_{254}H_{508}$, $C_{256}H_{512}$, $C_{258}H_{516}$, $C_{260}H_{520}$, $C_{262}H_{524}$, $C_{264}H_{528}$, $C_{266}H_{532}$, $C_{268}H_{536}$, $C_{270}H_{540}$, $C_{272}H_{544}$, $C_{274}H_{548}$, $C_{276}H_{552}$, $C_{278}H_{556}$, $C_{280}H_{560}$, $C_{282}H_{564}$, $C_{284}H_{568}$, $C_{286}H_{572}$, $C_{288}H_{576}$, $C_{290}H_{580}$, $C_{292}H_{584}$, $C_{294}H_{588}$, $C_{296}H_{592}$, $C_{298}H_{596}$, $C_{300}H_{600}$, $C_{302}H_{604}$, $C_{304}H_{608}$, $C_{306}H_{612}$, $C_{308}H_{616}$, $C_{310}H_{620}$, $C_{312}H_{624}$, $C_{314}H_{628}$, $C_{316}H_{632}$, $C_{318}H_{636}$, $C_{320}H_{640}$, $C_{322}H_{644}$, $C_{324}H_{648}$, $C_{326}H_{652}$, $C_{328}H_{656}$, $C_{330}H_{660}$, $C_{332}H_{664}$, $C_{334}H_{668}$, $C_{336}H_{672}$, $C_{338}H_{676}$, $C_{340}H_{680}$, $C_{342}H_{684}$, $C_{344}H_{688}$, $C_{346}H_{692}$, $C_{348}H_{696}$, $C_{350}H_{700}$, $C_{352}H_{704}$, $C_{354}H_{708}$, $C_{356}H_{712}$, $C_{358}H_{716}$, $C_{360}H_{720}$, $C_{362}H_{724}$, $C_{364}H_{728}$, $C_{366}H_{732}$, $C_{368}H_{736}$, $C_{370}H_{740}$, $C_{372}H_{744}$, $C_{374}H_{748}$, $C_{376}H_{752}$, $C_{378}H_{756}$, $C_{380}H_{760}$, $C_{382}H_{764}$, $C_{384}H_{768}$, $C_{386}H_{772}$, $C_{388}H_{776}$, $C_{390}H_{780}$, $C_{392}H_{784}$, $C_{394}H_{788}$, $C_{396}H_{792}$, $C_{398}H_{796}$, $C_{400}H_{800}$, $C_{402}H_{804}$, $C_{404}H_{808}$, $C_{406}H_{812}$, $C_{408}H_{816}$, $C_{410}H_{820}$, $C_{412}H_{824}$, $C_{414}H_{828}$, $C_{416}H_{832}$, $C_{418}H_{836}$, $C_{420}H_{840}$, $C_{422}H_{844}$, $C_{424}H_{848}$, $C_{426}H_{852}$, $C_{428}H_{856}$, $C_{430}H_{860}$, $C_{432}H_{864}$, $C_{434}H_{868}$, $C_{436}H_{872}$, $C_{438}H_{876}$, $C_{440}H_{880}$, $C_{442}H_{884}$, $C_{444}H_{888}$, $C_{446}H_{892}$, $C_{448}H_{896}$, $C_{450}H_{900}$, $C_{452}H_{904}$, $C_{454}H_{908}$, $C_{456}H_{912}$, $C_{458}H_{916}$, $C_{460}H_{920}$, $C_{462}H_{924}$, $C_{464}H_{928}$, $C_{466}H_{932}$, $C_{468}H_{936}$, $C_{470}H_{940}$, $C_{472}H_{944}$, $C_{474}H_{948}$, $C_{476}H_{952}$, $C_{478}H_{956}$, $C_{480}H_{960}$, $C_{482}H_{964}$, $C_{484}H_{968}$, $C_{486}H_{972}$, $C_{488}H_{976}$, $C_{490}H_{980}$, $C_{492}H_{984}$, $C_{494}H_{988}$, $C_{496}H_{992}$, $C_{498}H_{996}$, $C_{500}H_{1000}$, $C_{502}H_{1004}$, $C_{504}H_{1008}$, $C_{506}H_{1012}$, $C_{508}H_{1016}$, $C_{510}H_{1020}$, $C_{512}H_{1024}$, $C_{514}H_{1028}$, $C_{516}H_{1032}$, $C_{518}H_{1036}$, $C_{520}H_{1040}$, $C_{522}H_{1044}$, $C_{524}H_{1048}$, $C_{526}H_{1052}$, $C_{528}H_{1056}$, $C_{530}H_{1060}$, $C_{532}H_{1064}$, $C_{534}H_{1068}$, $C_{536}H_{1072}$, $C_{538}H_{1076}$, $C_{540}H_{1080}$, $C_{542}H_{1084}$, $C_{544}H_{1088}$, $C_{546}H_{1092}$, $C_{548}H_{1096}$, $C_{550}H_{1100}$, $C_{552}H_{1104}$, $C_{554}H_{1108}$, $C_{556}H_{1112}$, $C_{558}H_{1116}$, $C_{560}H_{1120}$, $C_{562}H_{1124}$, $C_{564}H_{1128}$, $C_{566}H_{1132}$, $C_{568}H_{1136}$, $C_{570}H_{1140}$, $C_{572}H_{1144}$, $C_{574}H_{1148}$, $C_{576}H_{1152}$, $C_{578}H_{1156}$, $C_{580}H_{1160}$, $C_{582}H_{1164}$, $C_{584}H_{1168}$, $C_{586}H_{1172}$, $C_{588}H_{1176}$, $C_{590}H_{1180}$, $C_{592}H_{1184}$, $C_{594}H_{1188}$, $C_{596}H_{1192}$, $C_{598}H_{1196}$, $C_{600}H_{1200}$, $C_{602}H_{1204}$, $C_{604}H_{1208}$, $C_{606}H_{1212}$, $C_{608}H_{1216}$, $C_{610}H_{1220}$, $C_{612}H_{1224}$, $C_{614}H_{1228}$, $C_{616}H_{1232}$, $C_{618}H_{1236}$, $C_{620}H_{1240}$, $C_{622}H_{1244}$, $C_{624}H_{1248}$, $C_{626}H_{1252}$, $C_{628}H_{1256}$, $C_{630}H_{1260}$, $C_{632}H_{1264}$, $C_{634}H_{1268}$, $C_{636}H_{1272}$, $C_{638}H_{1276}$, $C_{640}H_{1280}$, $C_{642}H_{1284}$, $C_{644}H_{1288}$, $C_{646}H_{1292}$, $C_{648}H_{1296}$, $C_{650}H_{1300}$, $C_{652}H_{1304}$, $C_{654}H_{1308}$, $C_{656}H_{1312}$, $C_{658}H_{1316}$, $C_{660}H_{1320}$, $C_{662}H_{1324}$, $C_{664}H_{1328}$, $C_{666}H_{1332}$, $C_{668}H_{1336}$, $C_{670}H_{1340}$, $C_{672}H_{1344}$, $C_{674}H_{1348}$, $C_{676}H_{1352}$, $C_{678}H_{1356}$, $C_{680}H_{1360}$, $C_{682}H_{1364}$, $C_{684}H_{1368}$, $C_{686}H_{1372}$, $C_{688}H_{1376}$, $C_{690}H_{1380}$, $C_{692}H_{1384}$, $C_{694}H_{1388}$, $C_{696}H_{1392}$, $C_{698}H_{1396}$, $C_{700}H_{1400}$, $C_{702}H_{1404}$, $C_{704}H_{1408}$, $C_{706}H_{1412}$, $C_{708}H_{1416}$, $C_{710}H_{1420}$, $C_{712}H_{1424}$, $C_{714}H_{1428}$, $C_{716}H_{1432}$, $C_{718}H_{1436}$, $C_{720}H_{1440}$, $C_{722}H_{1444}$, $C_{724}H_{1448}$, $C_{726}H_{1452}$, $C_{728}H_{1456}$, $C_{730}H_{1460}$, $C_{732}H_{1464}$, $C_{734}H_{1468}$, $C_{736}H_{1472}$, $C_{738}H_{1476}$, $C_{740}H_{1480}$, $C_{742}H_{1484}$, $C_{744}H_{1488}$, $C_{746}H_{1492}$, $C_{748}H_{1496}$, $C_{750}H_{1500}$, $C_{752}H_{1504}$, $C_{754}H_{1508}$, $C_{756}H_{1512}$, $C_{758}H_{1516}$, $C_{760}H_{1520}$, $C_{762}H_{1524}$, $C_{764}H_{1528}$, $C_{766}H_{1532}$, $C_{768}H_{1536}$, $C_{770}H_{1540}$, $C_{772}H_{1544}$, $C_{774}H_{1548}$, $C_{776}H_{1552}$, $C_{778}H_{1556}$, $C_{780}H_{1560}$, $C_{782}H_{1564}$, $C_{784}H_{1568}$, $C_{786}H_{1572}$, $C_{788}H_{1576}$, $C_{790}H_{1580}$, $C_{792}H_{1584}$, $C_{794}H_{1588}$, $C_{796}H_{1592}$, $C_{798}H_{1596}$, $C_{800}H_{1600}$, $C_{802}H_{1604}$, $C_{804}H_{1608}$, $C_{806}H_{1612}$, $C_{808}H_{1616}$, $C_{810}H_{1620}$, $C_{812}H_{1624}$, $C_{814}H_{1628}$, $C_{816}H_{1632}$, $C_{818}H_{1636}$, $C_{820}H_{1640}$, $C_{822}H_{1644}$, $C_{824}H_{1648}$, $C_{826}H_{1652}$, $C_{828}H_{1656}$, $C_{830}H_{1660}$, $C_{832}H_{1664}$, $C_{834}H_{1668}$, $C_{836}H_{1672}$, $C_{838}H_{1676}$, $C_{840}H_{1680}$, $C_{842}H_{1684}$, $C_{844}H_{1688}$, $C_{846}H_{1692}$, $C_{848}H_{1696}$, $C_{850}H_{1700}$, $C_{852}H_{1704}$, $C_{854}H_{1708}$, $C_{856}H_{1712}$, $C_{858}H_{1716}$, $C_{860}H_{1720}$, $C_{862}H_{1724}$, $C_{864}H_{1728}$, $C_{866}H_{1732}$, $C_{868}H_{1736}$, $C_{870}H_{1740}$, $C_{872}H_{1744}$, $C_{874}H_{1748}$, $C_{876}H_{1752}$, $C_{878}H_{1756}$, $C_{880}H_{1760}$, $C_{882}H_{1764}$, $C_{884}H_{1768}$, $C_{886}H_{1772}$, $C_{888}H_{1776}$, $C_{890}H_{1780}$, $C_{892}H_{1784}$, $C_{894}H_{1788}$, $C_{896}H_{1792}$, $C_{898}H_{1796}$, $C_{900}H_{1800}$, $C_{902}H_{1804}$, $C_{904}H_{1808}$, $C_{906}H_{1812}$, $C_{908}H_{1816}$, $C_{910}H_{1820}$, $C_{912}H_{1824}$, $C_{914}H_{1828}$, $C_{916}H_{1832}$, $C_{918}H_{1836}$, $C_{920}H_{1840}$, $C_{922}H_{1844}$, $C_{924}H_{1848}$, $C_{926}H_{1852}$, $C_{928}H_{1856}$, $C_{930}H_{1860}$, $C_{932}H_{1864}$, $C_{934}H_{1868}$, $C_{936}H_{1872}$, $C_{938}H_{1876}$, $C_{940}H_{1880}$, $C_{942}H_{1884}$, $C_{944}H_{1888}$, $C_{946}H_{1892}$, $C_{948}H_{1896}$, $C_{950}H_{1900}$, $C_{952}H_{1904}$, $C_{954}H_{1908}$, $C_{956}H_{1912}$, $C_{958}H_{1916}$, $C_{960}H_{1920}$, $C_{962}H_{1924}$, $C_{964}H_{1928}$, $C_{966}H_{1932}$, $C_{968}H_{1936}$, $C_{970}H_{1940}$, $C_{972}H_{1944}$, $C_{974}H_{1948}$, $C_{976}H_{1952}$, $C_{978}H_{1956}$, $C_{980}H_{1960}$, $C_{982}H_{1964}$, $C_{984}H_{1968}$, $C_{986}H_{1972}$, $C_{988}H_{1976}$, $C_{990}H_{1980}$, $C_{992}H_{1984}$, $C_{994}H_{1988}$, $C_{996}H_{1992}$, $C_{998}H_{1996}$, $C_{1000}H_{2000}$, $C_{1002}H_{2004}$, $C_{1004}H_{2008}$, $C_{1006}H_{2012}$, $C_{1008}H_{2016}$, $C_{1010}H_{2020}$, $C_{1012}H_{2024}$, $C_{1014}H_{2028}$, $C_{1016}H_{2032}$, $C_{1018}H_{2036}$, $C_{1020}H_{2040}$, $C_{1022}H_{2044}$, $C_{1024}H_{2048}$, $C_{1026}H_{2052}$, $C_{1028}H_{2056}$, $C_{1030}H_{2060}$, $C_{1032}H_{2064}$, $C_{1034}H_{2068}$, $C_{1036}H_{2072}$, $C_{1038}H_{2076}$, $C_{1040}H_{2080}$, $C_{1042}H_{2084}$, $C_{1044}H_{2088}$, $C_{1046}H_{2092}$, $C_{1048}H_{2096}$, $C_{1050}H_{2100}$, $C_{1052}H_{2104}$, $C_{1054}H_{2108}$, $C_{1056}H_{2112}$, $C_{1058}H_{2116}$, $C_{1060}H_{2120}$, $C_{1062}H_{2124}$, $C_{1064}H_{2128}$, $C_{1066}H_{2132}$, $C_{1068}H_{2136}$, $C_{1070}H_{2140}$, $C_{1072}H_{2144}$, $C_{1074}H_{2148}$, $C_{1076}H_{2152}$, $C_{1078}H_{2156}$, $C_{1080}H_{2160}$, $C_{1082}H_{2164}$, $C_{1084}H_{2168}$, $C_{1086}H_{2172}$, $C_{1088}H_{2176}$, $C_{1090}H_{2180}$, $C_{1092}H_{2184}$, $C_{1094}H_{2188}$, $C_{1096}H_{2192}$, $C_{1098}H_{2196}$, $C_{1100}H_{2200}$, $C_{1102}H_{2204}$, $C_{1104}H_{2208}$, $C_{1106}H_{2212}$, $C_{1108}H_{2216}$, $C_{1110}H_{2220}$, $C_{1112}H_{2224}$, $C_{1114}H_{2228}$, $C_{1116}H_{2232}$, $C_{1118}H_{2236}$, $C_{1120}H_{2240}$, $C_{1122}H_{2244}$, $C_{1124}H_{2248}$, $C_{1126}H_{2252}$, $C_{1128}H_{2256}$, $C_{1130}H_{2260}$, $C_{1132}H_{2264}$, $C_{1134}H_{2268}$, $C_{1136}H_{2272}$, $C_{1138}H_{2276}$, $C_{1140}H_{2280}$, $C_{1142}H_{2284}$, $C_{1144}H_{2288}$, $C_{1146}H_{2292}$, $C_{1148}H_{2296}$, $C_{1150}H_{2300}$, $C_{1152}H_{2304}$, $C_{1154}H_{2308}$, $C_{1156}H_{2312}$, $C_{1158}H_{2316}$, $C_{1160}H_{2320}$, $C_{1162}H_{2324}$, $C_{1164}H_{2328}$, $C_{1166}H_{2332}$, $C_{1168}H_{2336}$, $C_{1170}H_{2340}$, $C_{1172}H_{2344}$, $C_{1174}H_{2348}$, $C_{1176}H_{2352}$, $C_{1178}H_{2356}$, $C_{1180}H_{2360}$, $C_{1182}H_{2364}$, $C_{1184}H_{2368}$, $C_{1186}H_{2372}$, $C_{1188}H_{2376}$, $C_{1190}H_{2380}$, $C_{1192}H_{2384}$, $C_{1194}H_{2388}$, $C_{1196}H_{2392}$, $C_{1198}H_{2396}$, $C_{1200}H_{2400}$, $C_{1202}H_{2404}$, $C_{1204}H_{2408}$, $C_{1206}H_{2412}$, $C_{1208}H_{2416}$, $C_{1210}H_{2420}$, $C_{1212}H_{2424}$, $C_{1214}H_{2428}$, $C_{1216}H_{2432}$, $C_{1218}H_{2436}$, $C_{1220}H_{2440}$, $C_{1222}H_{2444}$, $C_{1224}H_{2448}$, $C_{1226}H_{2452}$, $C_{1228}H_{2456}$, $C_{1230}H_{2460}$, $C_{1232}H_{2464}$, $C_{1234}H_{2468}$, $C_{1236}H_{2472}$, $C_{1238}H_{2476}$, $C_{1240}H_{2480}$, $C_{1242}H_{2484}$, $C_{1244}H_{2488}$, $C_{1246}H_{2492}$, $C_{1248}H_{2496}$, $C_{1250}H_{2500}$, $C_{1252}H_{2504}$, $C_{1254}H_{2508}$, $C_{1256}H_{2512}$, $C_{1258}H_{2516}$, $C_{1260}H_{2520}$, $C_{1262}H_{2524}$, $C_{1264}H_{2528}$, $C_{1266}H_{2532}$, $C_{1268}H_{2536}$, $C_{1270}H_{2540}$, $C_{1272}H_{2544}$, $C_{1274}H_{2548}$, $C_{1276}H_{2552}$, $C_{1278}H_{2556}$, $C_{1280}H_{2560}$, $C_{1282}H_{2564}$, $C_{1284}H_{2568}$, $C_{1286}H_{2572}$, $C_{1288}H_{2576}$, $C_{1290}H_{2580}$, $C_{1292}H_{2584}$, $C_{1294}H_{2588}$, $C_{1296}H_{2592}$, $C_{1298}H_{2596}$, $C_{1300}H_{2600}$, $C_{1302}H_{2604}$, $C_{1304}H_{2608}$, $C_{1306}H_{2612}$, $C_{1308}H_{2616}$, $C_{1310}H_{2620}$, $C_{1312}H_{2624}$, $C_{1314}H_{2628}$, $C_{1316}H_{2632}$, $C_{1318}H_{2636}$, $C_{1320}H_{2640}$, $C_{1322}H_{2644}$, $C_{1324}H_{2648}$, $C_{1326}H_{2652}$, $C_{1328}H_{2656}$, $C_{1330}H_{2660}$, $C_{1332}H_{2664}$, $C_{1334}H_{2668}$, $C_{1336}H_{2672}$, $C_{1338}H_{2676}$, $C_{1340}H_{2680}$, $C_{1342}H_{2684}$, $C_{1344}H_{2688}$, $C_{1346}H_{2692}$, $C_{1348}H_{2696}$, $C_{1350}H_{2700}$, $C_{1352}H_{2704}$, $C_{1354}H_{2708}$, $C_{1356}H_{2712}$, $C_{1358}H_{2716}$, $C_{1360}H_{2720}$, $C_{1362}H_{2724}$, $C_{1364}H_{2728}$, $C_{1366}H_{2732}$, $C_{1368}H_{2736}$, $C_{1370}H_{2740}$, $C_{1372}H_{2744}$, $C_{1374}H_{2748}$, $C_{1376}H_{2752}$, $C_{1378}H_{2756}$, $C_{1380}H_{2760}$, $C_{1382}H_{2764}$, $C_{1384}H_{2768}$, $C_{1386}H_{2772}$, $C_{1388}H_{2776}$, $C_{1390}H_{2780}$, $C_{1392}H_{2784}$, $C_{1394}H_{2788}$, $C_{1396}H_{2792}$, $C_{1398}H_{2796}$, $C_{1400}H_{2800}$, $C_{1402}H_{2804}$, $C_{1404}H_{2808}$, $C_{1406}H_{2812}$, $C_{1408}H_{2816}$, $C_{1410}H_{2820}$, $C_{1412}H_{2824}$, $C_{1414}H_{2828}$, $C_{1416}H_{2832}$, $C_{1418}H_{2836}$, $C_{1420}H_{2840}$, $C_{1422}H_{2844}$, $C_{1424}H_{2848}$, $C_{1426}H_{2852}$, $C_{1428}H_{2856}$, $C_{1430}H_{2860}$, $C_{$

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-315739

(P2004-315739A)

(43) 公開日 平成16年11月11日(2004. 11. 11)

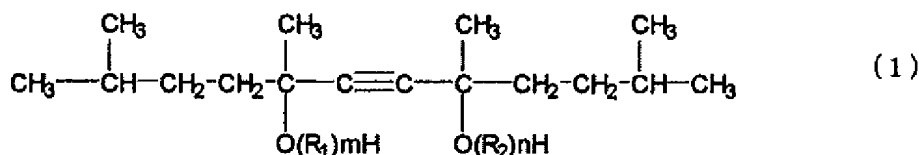
(51) Int. Cl. ⁷	F 1	テーマコード (参考)
C09D 11/00	C09D 11/00	2C056
B41J 2/01	B41M 5/00	2H086
B41M 5/00	B41J 3/04	4J039
	1O1Y	
審査請求 未請求 請求項の数 14 O L (全 17 頁)		
(21) 出願番号	特願2003-114359 (P2003-114359)	(71) 出願人
(22) 出願日	平成15年4月18日 (2003. 4. 18)	000002369
		セイコーエプソン株式会社
		東京都新宿区西新宿2丁目4番1号
		(74) 代理人
		100095728
		弁理士 上柳 雅善
		(74) 代理人
		100107076
		弁理士 藤岡 英吉
		(74) 代理人
		100107261
		弁理士 須澤 修
		(72) 発明者
		金谷 美春
		長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内
		Fターム (参考)
		2C056 EA13 FC02
		2H086 BA55 BA59 BA60 BA62
		最終頁に続く
(54) 【発明の名称】 インク組成物及びこれを用いた記録方法、記録物		

(57) 【要約】

【課題】目詰まり回復性や吐出安定性が良好で、記録メディアに対して高い印刷濃度（OD値）を有し、記録画像の耐擦性が良好なインク組成物を提供すること。

【解決手段】本発明は、少なくとも、水と顔料と樹脂微粒子と下記一般式（1）に示す消泡剤を含んでなることを特徴とするインク組成物を提供することにより、前記課題を解決したものである。また、前記顔料が分散剤なしに水に分散および／または溶解が可能な自己分散型顔料であり、インク組成物全量に対して2～15重量%含まれることが好ましい。

【化1】



（但し、R¹、R²は、C₂H₄OまたはC₃H₆Oを表し、R¹=R²またはR¹≠R²である。また、m、nは、m+n=0～30を表す。）を含んでなることを特徴とするインク組成物を提供することにより、前記課題を解決したものである。

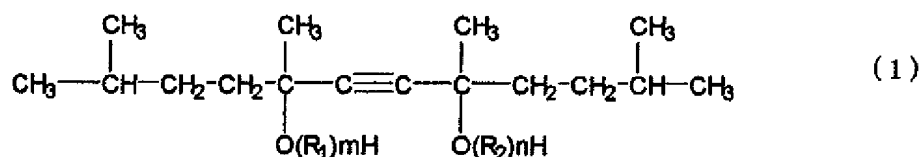
【選択図】 なし

【特許請求の範囲】

【請求項1】

少なくとも、水と顔料と樹脂微粒子と下記一般式(1)に示す消泡剤を含んでなることを特徴とするインク組成物。

【化1】



(但し、 R^1 、 R^2 は、 $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$ または $\text{C}_3\text{H}_6\text{O}$ を表し、 $\text{R}^1 = \text{R}^2$ または $\text{R}^1 \neq \text{R}^2$ である。また、 m 、 n は、 $m+n=0\sim30$ を表す。)

【請求項2】

前記顔料が分散剤なしに水に分散および／または溶解が可能な自己分散型顔料であることを特徴とする請求項1に記載のインク組成物。

【請求項3】

前記顔料が、インク組成物全量に対して2～15重量%含まれることを特徴とする請求項1または2に記載のインク組成物。

【請求項4】

前記顔料が、次亜ハロゲン酸及び／または次亜ハロゲン酸塩による酸化処理、またはオゾンによる酸化処理により表面処理された自己分散型顔料であることを特徴とする請求項1～3の何れかに記載のインク組成物。

【請求項5】

前記顔料が自己分散型カーボンブラックであることを特徴とする請求項1～4の何れかに記載のインク組成物。

【請求項6】

前記樹脂微粒子は、インク組成物全量に対して1～10重量%含まれることを特徴とする請求項1～5の何れかに記載のインク組成物。

【請求項7】

前記樹脂微粒子の平均粒子径が50～250nmであることを特徴とする請求項1～6の何れかに記載のインク組成物。

【請求項8】

前記樹脂微粒子は、不飽和単量体の乳化重合によって得られたエマルジョンの形態で配合させることを特徴とする請求項1～7の何れかに記載のインク組成物。

【請求項9】

前記消泡剤の水への溶解度が25℃において、0.01～0.1重量%であることを特徴とする請求項1～8の何れかに記載のインク組成物。

【請求項10】

前記消泡剤は、インク組成物全量に対して0.001～0.1重量%含まれることを特徴とする請求項1～9の何れかに記載のインク組成物。

【請求項11】

インクジェット記録方式に用いられることを特徴とする請求項1～10の何れかに記載のインク組成物。

【請求項12】

請求項1～11の何れかに記載のインク組成物を記録媒体に付着させて印字を行う記録方法。

【請求項13】

請求項1～12の何れかに記載のインク組成物の液滴を吐出し、該液滴を記録媒体に付着させて印字を行うことを特徴とするインクジェット記録方法。

【請求項14】

請求項12または13に記載の記録方法によって記録が行われた記録物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明はインク組成物、これを用いた記録方法、記録物に関し、特にインクジェット記録に適したインク組成物に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

インクジェット記録方法は、インクの小滴を飛翔させ、紙等の記録媒体に付着させて印刷を行う印刷方法である。インクとしては、一般に各種の水溶性染料を水または水と水溶性有機溶剤とに溶解させたものが使用されている。このような水溶性染料を含むインクにより形成された画像は耐水性や耐光性に劣ることが一般に指摘されている。

【0003】

これに対して、顔料を水性媒体に分散させて得られたインクは、耐水性及び耐光性に優れる。例えば、顔料を界面活性剤や高分子分散剤で分散した水性顔料インクが提案されている。しかしながらこれらのインクでは、記録物の印字濃度を上げる為に着色剤のインク含有量を増やすと、それに伴いインク粘度も急激に増加してしまう場合があった。また、インク中に安定に顔料を分散させるためには過剰の界面活性剤または高分子分散剤が必要であり、気泡発生や消泡性低下を原因とする印字安定性の悪化を引き起こす場合があった。

【0004】

これらの課題を解決するために、顔料表面に一定量以上の表面活性水素あるいはその塩を導入して、界面活性剤や高分子分散剤等の分散剤がなくても、単独で水系溶媒に分散させることができる自己分散型顔料分散液が開示されている。

【0005】

上記のような分散剤を必要としない、いわゆる自己分散型顔料は、着色剤としてインクに用いた場合、画像のOD値（光学濃度）が高くなる、またインク中の粘度を適正な範囲に合わせやすいため取り扱いが容易である、分散剤と種々の添加溶媒との相溶性を考慮する必要がない、等の特徴により種々開発されており、その顔料表面にはカルボニル基、カルボキシ基、ヒドロキシ基、スルホン基、アンモニウム基等の親水性官能基が、直接あるいはアルキル基、アリール基等を介して間接に結合してなるものが知られている。

【0006】

しかし、このような自己分散型顔料を着色剤とするインクによる画像は、一般に定着性が劣るという課題があり、画像を指、ラインマーカー、紙等で擦った場合に画像が汚れるという耐擦過性において十分な記録物が得られない。そこで、自己分散型顔料の記録媒体への定着性を改善するため、記録媒体に対し、結着性効果のある樹脂をインク組成物に添加する提案がなされているが、これらの結着性効果のある樹脂を添加することで目詰まり等信頼性が劣化するという課題がある。

【0007】

また、一方で、気泡発生や消泡性低下に対しては、種々の消泡剤添加も検討されており、シリコーン系の消泡剤の添加（例えば、特許文献1、2等参照）や、エーテル類の添加（例えば、特許文献3参照）が提案されている。しかし、エーテル類の添加では、十分な消泡効果が得られず、シリコーン系の消泡剤添加の顔料インク組成物は、保存安定性や乾燥後の再分散性が悪く、また表面張力が下がりすぎるることによる、印字安定性の劣化が確認される場合があった。特にインクジェット記録方式に用いられるインク組成物として、信頼性（目詰まり回復性、吐出安定性等）に劣るものであった。

【0008】

【特許文献1】

特開平6-228481号公報

【特許文献2】

特開2002-256187号公報

【特許文献3】

特開平9-31379号公報

【0009】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的とするところは、目詰まり回復性や吐出安定性が良好で、記録メディアに対して高い印刷濃度（OD値）を有し、記録画像の耐擦性が良好なインク組成物を提供することにある。

【0010】

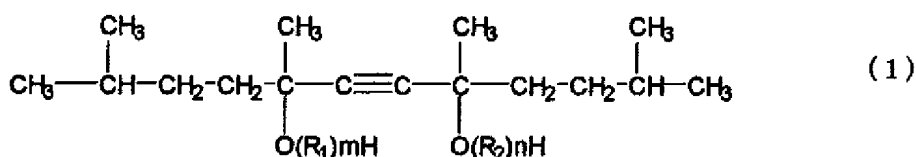
【課題を解決するための手段】

本発明者は鋭意検討の結果、少なくとも、水と顔料と樹脂微粒子と特定の消泡剤を含んでなることを特徴とするインク組成物が、前記課題を解決し得るとの知見を得た。本発明は、かかる知見に基づくものであり、本発明の構成は以下の通りである。

（1）少なくとも、水と顔料と樹脂微粒子と下記一般式（1）に示す消泡剤を含んでなることを特徴とするインク組成物。

【0011】

【化2】



（但し、 R^1 、 R^2 は、 $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$ または $\text{C}_3\text{H}_6\text{O}$ を表し、 $\text{R}^1 = \text{R}^2$ または $\text{R}^1 \neq \text{R}^2$ である。また、 m 、 n は、 $m+n=0\sim30$ を表す。）

（2）前記顔料が分散剤なしに水に分散および／または溶解が可能な自己分散型顔料であることを特徴とする前記（1）に記載のインク組成物。

（3）前記顔料が、インク組成物全量に対して2～15重量％含まれることを特徴とする前記（1）または（2）に記載のインク組成物。

（4）前記顔料が、次亜ハロゲン酸及び／または次亜ハロゲン酸塩による酸化処理、またはオゾンによる酸化処理により表面処理された自己分散型顔料であることを特徴とする前記（1）～（3）の何れかに記載のインク組成物。

（5）前記顔料が自己分散型カーボンブラックであることを特徴とする前記（1）～（4）の何れかに記載のインク組成物。

（6）前記樹脂微粒子は、インク組成物全量に対して1～10重量％含まれることを特徴とする前記（1）～（5）の何れかに記載のインク組成物。

（7）前記樹脂微粒子の平均粒子径が50～250nmであることを特徴とする前記（1）～（6）の何れかに記載のインク組成物。

（8）前記樹脂微粒子は、不飽和単量体の乳化重合によって得られたエマルジョンの形態で配合させることを特徴とする前記（1）～（7）の何れかに記載のインク組成物。

（9）前記消泡剤の水への溶解度が25℃において、0.01～0.1重量％であることを特徴とする前記（1）～（8）の何れかに記載のインク組成物。

（10）前記消泡剤は、インク組成物全量に対して0.001～0.1重量％含まれることを特徴とする前記（1）～（9）の何れかに記載のインク組成物。

（11）インクジェット記録方式に用いられることを特徴とする前記（1）～（10）の何れかに記載のインク組成物。

（12）前記（1）～（11）の何れかに記載のインク組成物を記録媒体に付着させて印字を行う記録方法。

（13）前記（1）～（12）の何れかに記載のインク組成物の液滴を吐出し、該液滴を

記録媒体に付着させて印字を行うことを特徴とするインクジェット記録方法。

(14) 前記(12)または(13)に記載の記録方法によって記録が行われた記録物。

【0012】

【発明の実施の形態】

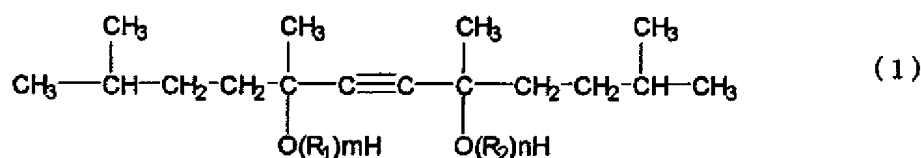
以下、本発明のインク組成物を、その好ましい実施形態に基づいて詳細に説明する。

【0013】

本発明のインク組成物は、少なくとも、水と顔料と樹脂微粒子と下記一般式(1)に示す消泡剤を含んでなることを特徴とする。

【0014】

【化3】



(但し、 R^1 、 R^2 は、 $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$ または $\text{C}_3\text{H}_6\text{O}$ を表し、 $\text{R}^1 = \text{R}^2$ または $\text{R}^1 \neq \text{R}^2$ である。また、 m 、 n は、 $m+n=0\sim30$ を表す。)

以下、各構成要素について詳細に説明する。

【顔料】

本発明における顔料は着色剤としてインク組成物中に含有されるものであり、本発明に用いることができる顔料としては、カラーインデックスに記載されているピグメントイエロー、ピグメントレッド、ピグメントバイオレット、ピグメントブルー、ピグメントブラック等の顔料の他、フタロシアニン系、アゾ系、アントラキノン系、アゾメチン系、縮合環系等の顔料が例示できる。また、黄色4号、5号、205号、401号；橙色228号、405号；青色1号、404号等の有機顔料や、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化ジルコニウム、酸化鉄、群青、紺青、酸化クロム等の無機顔料が挙げられ、例えば、C. I. ピグメントイエロー1, 3, 12, 13, 14, 17, 24, 34, 35, 37, 42, 53, 55, 81, 83, 95, 97, 98, 100, 101, 104, 108, 109, 110, 117, 120, 128, 138, 150, 153, 155, 174, 180, 198, C. I. ピグメントレッド1, 3, 5, 8, 9, 16, 17, 19, 22, 38, 57:1, 90, 112, 122, 123, 127, 146, 184, C. I. ピグメントバイオレット1, 3, 5:1, 16, 19, 23, 38, C. I. ピグメントブルー1, 2, 15, 15:1, 15:2, 15:3, 15:4, 16, C. I. ピグメントブラック1, 7等がある。

【0015】

さらに、本発明に用いることができる顔料が、分散剤なしに水に分散および／または溶解が可能な自己分散型顔料であることが好ましい。

【0016】

自己分散型顔料とは、顔料表面に多数の親水性官能基および／またはその塩（以降、分散性付与基という）を、直接またはアルキル基、アルキルエーテル基、アリール基等を介して間接的に結合させたもので、分散剤なしに水性媒体中に分散および／または溶解することが可能な顔料である。ここで「分散剤なしに水性媒体中に分散および／または溶解」とは、顔料を分散させるための分散剤を用いなくても水性媒体中に分散可能な最小粒子径で安定に存在している状態をいい、「分散可能な最小粒子径」とは、分散時間を増してもそれ以上小さくならない顔料の粒子径をいう。

【0017】

前記自己分散型顔料を着色剤として含有するインクは、通常の顔料を分散させるために含有させる前述のような分散剤を含む必要が無いため、分散剤に起因する消泡性の低下によ

る発泡がほとんど無く吐出安定性に優れるインクが調製しやすい。また分散剤に起因する大幅な粘度上昇が抑えられるので、顔料をより多く含有することが可能となり印字濃度を十分に高めることが可能になる、等取り扱いが容易である。

【0018】

前記自己分散型顔料の表面に結合される分散性付与基としては、 $-\text{COOH}$ 、 $-\text{CO}$ 、 $-\text{OH}$ 、 $-\text{SO}_3\text{H}$ 、 $-\text{PO}_3\text{H}_2$ 及び第4級アンモニウム並びにそれらの塩が例示できる。また前記自己分散型顔料の原料となる顔料としては、例えば前述のカーボンブラック（C、I、ピグメントブラック7）やカラーインデックスに記載されているピグメントイエロー、ピグメントレッド、ピグメントバイオレット、ピグメントブルー、ピグメントブラック等の顔料の他、フタロシアニン系、アゾ系、アントラキノン系、アゾメチン系、縮合環系等の顔料が例示できる。また、黄色4号、5号、205号、401号；橙色228号、405号；青色1号、404号等の有機顔料や、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化ジルコニウム、酸化鉄、群青、紺青、酸化クローム等の無機顔料を用いることも出来る。

【0019】

前記自己分散型顔料は、例えば、顔料に物理的処理または化学的処理を施すことで、前記分散性付与基または前記分散性付与基を有する活性種を顔料の表面に結合（グラフト）させることによって製造される。前記物理的処理としては、例えば真空プラズマ処理等が例示できる。また前記化学的処理としては、例えば水中で酸化剤により顔料表面を酸化する湿式酸化法や、p-アミノ安息香酸を顔料表面に結合させることによりフェニル基を介してカルボキシル基を結合させる方法等が例示できる。

【0020】

本発明においては、次亜ハロゲン酸及び／または次亜ハロゲン酸塩による酸化処理、またはオゾンによる酸化処理により表面処理される自己分散型顔料が、高発色という点で好ましい。

【0021】

また前記自己分散型顔料としては市販品を利用することも可能であり、マイクロジェットCW-1（商品名；オリエント化学工業（株）製）、CAB-O-JET200、CAB-O-JET300（以上商品名；キャボット社製）等が例示できる。

【0022】

前記自己分散型顔料は、2～15重量％の範囲で本発明のインク中に含有される。含有量が2重量％未満では印字濃度（OD値）が不充分である場合があり、また15重量％よりも大きいとノズルの目詰まりや、吐出の不安定を起こす等の信頼性に不具合が生じる場合がある。

〔樹脂微粒子〕

本発明における樹脂微粒子としては、アクリル系樹脂、メタクリル系樹脂、スチレン系樹脂、ウレタン系樹脂、アクリルアミド系樹脂、エポキシ系樹脂からなる群より選択される1種または2種以上であることが好ましい。これらの樹脂はホモポリマーとして使用されても良く、またコポリマーとして使用されても良く、単相構造及び複相構造（コアシェル型）の何れのものも使用できる。

【0023】

さらに、本発明に用いられる樹脂微粒子は、不飽和単量体の乳化重合によって得られた樹脂微粒子のエマルジョン（例えば、いわゆる「アクリルエマルジョン」）の形態でインク組成物中に配合されることが好ましい。その理由は、樹脂粒子のままインク組成物中に添加しても該樹脂粒子の分散が不十分となる場合があるため、インク組成物の製造上エマルジョンの形態が好ましいからである。また、エマルジョンとしては、インク組成物の保存安定性の観点から、アクリルエマルジョンが好ましい。

【0024】

樹脂微粒子のエマルジョン（アクリルエマルジョン等）は、公知の乳化重合法により得ることができる。例えば、不飽和単量体（不飽和ビニルモノマー等）を重合開始剤、及び界面活性剤を存在させた水中において乳化重合することによって得ることができる。

【0025】

不飽和単量体としては、一般に乳重合で使用されるアクリル酸エステル単量体類、メタクリル酸エステル単量体類、芳香族ビニル単量体類、ビニルエステル単量体類、ビニルシアン化合物単量体類、ハロゲン化単量体類、オレフィン単量体類、ジエン単量体類等が挙げられる。さらに、具体例としては、メチルアクリレート、エチルアクリレート、イソプロピルアクリレート、*n*-ブチルアクリレート、イソブチルアクリレート、*n*-アミルアクリレート、イソアミルアクリレート、*n*-ヘキシルアクリレート、2-エチルヘキシルアクリレート、オクチルアクリレート、デシルアクリレート、ドデシルアクリレート、オクタデシルアクリレート、シクロヘキシルアクリレート、フェニルアクリレート、ベンジルアクリレート、グリシジルアクリレート等のアクリル酸エステル類、メチルメタクリレート、エチルメタクリレート、イソプロピルメタクリレート、*n*-ブチルメタクリレート、イソブチルメタクリレート、*n*-アミルメタクリレート、イソアミルメタクリレート、*n*-ヘキシルメタクリレート、2-エチルヘキシルメタクリレート、オクチルメタクリレート、デシルメタクリレート、ドデシルメタクリレート、オクタデシルメタクリレート、シクロヘキシルメタクリレート、フェニルメタクリレート、ベンジルメタクリレート、グリシジルメタクリレート等のメタクリル酸エステル類、及び酢酸ビニル等のビニルエステル類；アクリロニトリル、メタクリロニトリル等のビニルシアン化合物類；塩化ビニリデン、塩化ビニル等のハロゲン化単量体類；スチレン、 α -メチルスチレン、ビニルトルエン、4-*tert*-ブチルスチレン、クロルスチレン、ビニルアニソール、ビニルナフタレン等の芳香族ビニル単量体類；エチレン、プロピレン等のオレフィン類；ブタジエン、クロロプレン等のジエン類；ビニルエーテル、ビニルケトン、ビニルピロリドン等のビニル単量体類；アクリル酸、メタクリル酸、イタコン酸、フマル酸、マレイン酸等の不飽和カルボン酸類；アクリルアミド、メタクリルアミド、*N*、*N*'-ジメチルアクリルアミド等のアクリルアミド類；2-ヒドロキシエチルアクリレート、2-ヒドロキシプロピルアクリレート、2-ヒドロキシエチルメタクリレート、2-ヒドロキシプロピルメタクリレート等の水酸基含有単量体類等が挙げられ、これらを単独または二種以上混合して使用することができる。

【0026】

また、重合可能な二重結合を二つ以上有する架橋性単量体も使用することができる。重合可能な二重結合を二つ以上有する架橋性単量体の例としては、ポリエチレングリコールジアクリレート、トリエチレングリコールジアクリレート、1,3-ブチレングリコールジアクリレート、1,4-ブチレングリコールジアクリレート、1,6-ヘキサジオールジアクリレート、ネオペンチルグリコールジアクリレート、1,9-ノナンジオールジアクリレート、ポリプロピレングリコールジアクリレート、2,2'-ビス(4-アクリロキシプロピロキシフェニル)プロパン、2,2'-ビス(4-アクリロキシジエトキシフェニル)プロパン等のジアクリレート化合物、トリメチロールプロパントリアクリレート、トリメチロールエタントリアクリレート、テトラメチロールメタントリアクリレート等のトリアクリレート化合物、ジトリメチロールテトラアクリレート、テトラメチロールメタンテトラアクリレート、ペンタエリスリトールテトラアクリレート等のテトラアクリレート化合物、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレート等のヘキサアクリレート化合物、エチレングリコールジメタクリレート、ジエチレングリコールジメタクリレート、トリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、1,3-ブチレングリコールジメタクリレート、1,4-ブチレングリコールジメタクリレート、1,6-ヘキサジオールジメタクリレート、ネオペンチルグリコールジメタクリレート、ジプロピレングリコールジメタクリレート、ポリプロピレングリコールジメタクリレート、ポリブチレングリコールジメタクリレート、2,2'-ビス(4-メタクリロキシジエトキシフェニル)プロパン等のジメタクリレート化合物、トリメチロールプロパントリメタクリレート、トリメチロールエタントリメタクリレート等のトリメタクリレート化合物、メチレンビスアクリルアミド、ジビニルベンゼン等が挙げられ、これらを単独または二種以上混合して使用することができる。

【0027】

また、乳化重合の際に使用される重合開始剤及び界面活性剤の他に、連鎖移動剤、さらには中和剤等も常法に準じて使用してよい。特に中和剤としては、アンモニア、無機アルカリの水酸化物、例えば、水酸化ナトリウムや水酸化カリウム等が好ましい。

【0028】

本発明において、樹脂微粒子は、微粒子粉末としてインク組成物の他の成分と混合されてもよいが、好ましくは樹脂微粒子を水媒体に分散させ、エマルジョン（ポリマーエマルジョン）の形態とした後、インク組成物の他の成分と混合されるのが好ましい。

【0029】

本発明において、樹脂微粒子は、インク組成物のインクジェット適正物性値、信頼性（目詰まりや吐出安定性等）、記録物の印字品質（OD値）、定着性等をより有効に得る観点から1～10重量%の範囲で本発明のインク組成物中に含有されることが、好ましい。

【0030】

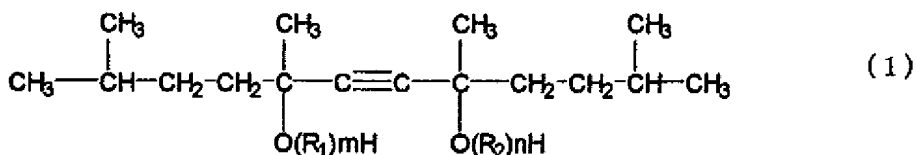
一方、本発明に使用される樹脂微粒子の平均粒子径は、インク組成物における分散安定性、記録物の印字品質を更に向上させることができるという観点から、その平均粒子径が50～250nmであることが好ましい。尚、これらの平均粒子径は、Microtrac UPA150（Microtrac社製）や粒度分布測定機LPA3100（大塚電子（株）製）等の粒径測定によって、得ることができる。

〔消泡剤〕

本発明における消泡剤としては、一般式（1）の化合物があげられる。

【0031】

【化4】

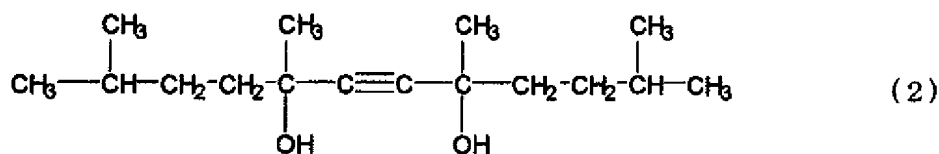


（但し、 R^1 、 R^2 は、 $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$ または $\text{C}_3\text{H}_6\text{O}$ を表し、 $\text{R}^1 = \text{R}^2$ または $\text{R}^1 \neq \text{R}^2$ である。また、 m 、 n は、 $m+n=0\sim30$ を表す。）

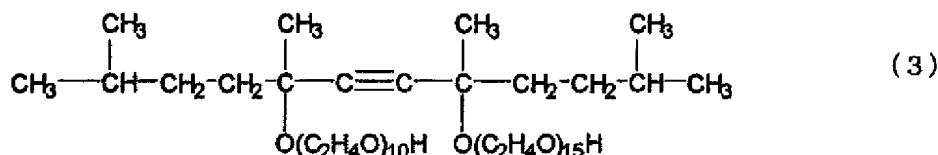
具体的には以下に示す式（2）～（5）で表される化合物があげられるが、これらに限定されることなく、またこれらの2種類以上を混合して用いても良い。

【0032】

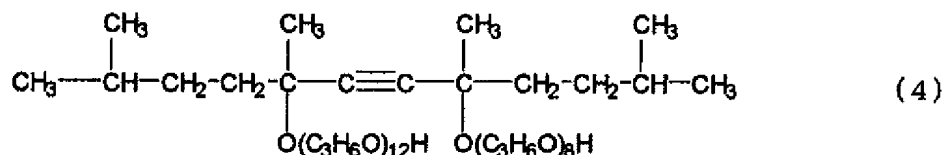
【化5】



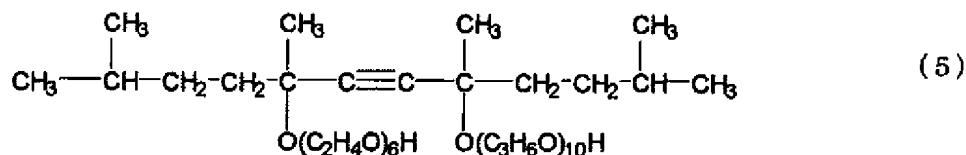
【化6】



【化7】



【化8】



さらに、これらの消泡剤は水への溶解度が25℃において、0.01～0.1重量%であることが好ましい。水への溶解度が0.01重量%未満であるとインク組成物の保存安定性に悪影響し、水への溶解度が0.1重量%より高いと十分な消泡効果が得られないためである。

【0033】

これらの消泡剤は、インクジェット用インク組成物として、信頼性（目詰まりや吐出安定性等）をより有効に得る観点から0.001～0.1重量%の範囲で本発明のインク組成物中に含有されることが、好ましい。

【0034】

さらに、本発明のインク組成物に含有される水は主溶媒であり、イオン交換水、限外濾過水、逆浸透水、蒸留水等の純水または超純水を用いることが好ましい。特に紫外線照射または過酸化水素添加等により滅菌処理した水を用いることが、カビやバクテリアの発生を防止してインク組成物の長期保存を可能にする点で好ましい。

【0035】

また、本発明のインク組成物は水溶性有機化合物を含有することが好ましい。水溶性有機化合物としては、例えば、グリセリン、1, 2, 6-ヘキサントリオール、トリメチロールプロパン、エチレングリコール、プロピレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、テトラエチレングリコール、ペンタエチレングリコール、ジプロピレングリコール、2-ブテン-1, 4-ジオール、2-エチル-1, 3-ヘキサジオール、2-メチル-2, 4-ペンタジオール、1, 2-オクタジオール、1, 2-ヘキサジオール、1, 2-ペンタジオール、4-メチル-1, 2-ペンタジオール等の多価アルコール類、グルコース、マンノース、フルクトース、リボース、キシロース、アラビノース、ガラクトース、アルドン酸、グルシトール、（ソルビット）、マルトース、セロビオース、ラクトース、スクロース、トレハロース、マルトトリオース等の糖類、糖アルコール類、ヒアルロン酸類、尿素類等のいわゆる固体湿潤剤、エタノール、メタノール、ブタノール、プロパノール、イソプロパノールなどの炭素数1～4のアルキルアルコール類、エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノブチルエーテル、エチレングリコールモノメチルエーテルアセテート、ジエチレングリコールモノメチルエーテル、ジエチレングリコールモノエチルエーテル、ジエチレングリコールモノ-n-プロピルエーテル、エチレングリコールモノ-isopropylエーテル、ジエチレングリコールモノ-isopropylエーテル、エチレングリコールモノ-n-ブチルエーテル、エチレングリコールモノ-tert-ブチルエーテル、ジエチレングリコールモノ-tert-ブチルエーテル、1-メチル-1-メトキシブタノール、プロピレングリコールモノメチルエーテル、プロピレングリコールモノエチルエーテル、プロピレングリコールモノ-tert-ブチルエーテル、プロピレングリコールモノ

-n-プロピルエーテル、プロピレングリコールモノ-iso-プロピルエーテル、ジプロピレングリコールモノメチルエーテル、ジプロピレングリコールモノエチルエーテル、ジプロピレングリコールモノ-n-プロピルエーテル、ジプロピレングリコールモノ-iso-プロピルエーテルなどのグリコールエーテル類、2-ピロリドン、N-メチル-2-ピロリドン、1,3-ジメチル-2-イミダゾリジノン、ホルムアミド、アセトアミド、ジメチルスルホキシド、ソルビット、ソルビタン、アセチン、ジアセチン、トリアセチン、スルホラン等が挙げられ、これらの1種又は2種以上を用いることができ、これらの水溶性有機溶剤は、インク組成物の適正な物性値（粘度等）の確保、印刷品質、信頼性の確保という観点で、インク組成物中に10～50重量%含まれることが好ましい。

【0036】

さらに、本発明の水性インク組成物には必要に応じて、pH調整剤、界面活性剤、酸化防止剤、紫外線吸収剤、防腐・防カビ剤等を添加することが出来る。

【0037】

pH調整剤としては、水酸化リチウム、水酸化カリウム、水酸化ナトリウム等のアルカリ金属の水酸化物、アンモニア、トリエタノールアミン、トリアロパノールアミン、ジエタノールアミン、モノエタノールアミン等のアミン類等を用いることが出来る。また、必要に応じて、コリジン、イミダゾール、燐酸、3-(N-モルホリノ)プロパンスルホン酸、トリス(ヒドロキシメチル)アミノメタン、ほう酸等をpH緩衝剤として用いることが出来る。

【0038】

界面活性剤としては、アニオン性界面活性剤、カチオン性界面活性剤、両性界面活性剤およびノニオン性界面活性剤を含有することができる。発泡・起泡の少ないインク組成物を得るという観点からノニオン性界面活性剤が特に好ましい。ノニオン性界面活性剤のさらなる具体例として、アセチレングリコール系界面活性剤、アセチレンアルコール系界面活性剤、ポリオキシエチレンニルフェニルエーテル、ポリオキシエチレンオクチルフェニルエーテル、ポリオキシエチレンドデシルフェニルエーテル、ポリオキシエチレンアルキルアリルエーテル、ポリオキシエチレンオレイルエーテル、ポリオキシエチレンラウリルエーテル、ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシアルキレンアルキルエーテルなどのエーテル系、ポリオキシエチレンオレイン酸、ポリオキシエチレンオレイン酸エステル、ポリオキシエチレングジステアリン酸エステル、ソルビタンラウレート、ソルビタンモノステアレート、ソルビタンモノオレエート、ソルビタンセスキオレート、ポリオキシエチレンモノオレエート、ポリオキシエチレンステアレート等のエステル系、ジメチルポリシロキサン等のシリコン系界面活性剤、その他フッ素アルキルエステル、パーフルオロアルキルカルボン酸塩等の含フッ素系界面活性剤等が挙げられる。上記ノニオン性界面活性剤の中でも特にアセチレングリコール系界面活性剤およびアセチレンアルコール系界面活性剤が発泡も少なく、また優れた消泡性能を有する点で好ましい。アセチレングリコール系界面活性剤およびアセチレンアルコール系界面活性剤の更なる具体例としては、2,4,7,9-テトラメチル-5-デシン-4,7-ジオール、3,6-ジメチル-4-オクチン-3,6-ジオール、3,5-ジメチル-1-ヘキシン-3-オールなどが挙げられるが、市販品で入手も可能で、例えば、エアプロダクツ社のサーフィノール104、82、465、485、TGや日信化学社製のオルフィンSTG、オルフィンE1010等が挙げられる。

【0039】

酸化防止剤・紫外線吸収剤としては、アロハネート、メチルアロハネートなどのアロハネート類、ビウレット、ジメチルビウレット、テトラメチルビウレットなどのビウレット類など、L-アスコルビン酸およびその塩等、チバガイギー社製のTinuvin328、900、1130、384、292、123、144、622、770、292、Irgacor252、153、Irganox1010、1076、1035、MD1024など、あるいはランタニドの酸化物等が用いられる。

【0040】

防腐剤・防かび剤としては、例えば安息香酸ナトリウム、ペンタクロロフェノールナトリウム、2-ピリジンチオール-1-オキサイドナトリウム、ソルビン酸ナトリウム、デヒドロ酢酸ナトリウム、1, 2-ジベンジソチアゾリン-3-オン（Avecia社のプロキセルCRL、プロキセルBDN、プロキセルGXL、プロキセルXL-2、プロキセルTN）等が挙げられる。

【0041】

本発明のインク組成物はペン等の筆記具類、スタンプ等に好適に使用することができるが、インクジェット記録用インク組成物としてさらに好適に使用できる。本発明においてインクジェット記録方式とは、インク組成物を微細なノズルより液滴として吐出して、その液滴を記録媒体に付着させる方式を意味する。具体的に以下に説明する。

【0042】

第一の方法としては、静電吸引方式があり、この方式はノズルとノズルの前方に置いた加速電極の間に強電界を印可し、ノズルからインクを液滴状で連続的に噴射させ、インク滴が偏向電極間を飛翔する間に印刷情報信号を偏向電極に与えて記録する方式、あるいはインク滴を偏向することなく印刷情報信号に対応して噴射させる方式である。

【0043】

第二の方法としては、小型ポンプでインク液に圧力を加え、ノズルを水晶振動子等で機械的に振動させることにより、強制的にインク滴を噴射させる方式である。噴射したインク滴は噴射と同時に帯電させ、インク滴が偏向電極間を飛翔する間に印刷情報信号を偏向電極に与えて記録する。

【0044】

第三の方法は圧電素子を用いる方式であり、インク液に圧電素子で圧力と印刷情報信号を同時に加え、インク滴を噴射・記録させる方式である。

【0045】

第四の方式は熱エネルギーの作用によりインク液を急激に体積膨張させる方式であり、インク液を印刷情報信号に従って微小電極で加熱発泡させ、インク滴を噴射・記録させる方式である。

【0046】

以上のいずれの方式も本発明のインクを用いたインクジェット記録方法に使用することができる。

【0047】

本発明の記録物は、少なくとも上記水性インク組成物を用いて記録が行われたものである。この記録物は、本発明のインクを用いることにより印字品質が良好で、OD値が高く、しかも定着性が良好な優れた品質を示す。

【0048】

本発明のインクジェット記録装置は、インクの液滴を吐出し、前記液滴を記録媒体に付着させて記録を行うインクジェット記録装置であって、インクとして上記構成の水性インク組成物を少なくとも用いるものである。本発明においては、上述のインクジェット記録方式のいずれを採用した記録装置であっても使用することができる。

【0049】

【実施例】

以下、実施例を用いて本発明を更に詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

【0050】

〔自己分散型顔料の調製〕

（顔料分散液1の調製）

市販のカーボンブラックであるカラーブラックS170（商品名：デグサ・ヒュルス社製）100gを水1kgに混合して、ジルコニアビーズによるボールミルにて粉碎した。この粉碎原液に次亜塩素酸ナトリウム（有効塩素濃度 12%）1400gを滴下して、ボールミルで粉碎しながら5時間反応させ、さらに攪拌しながら4時間煮沸して湿式酸化を

行った。得られた分散原液をガラス繊維ろ紙GA-100（商品名：アドバンテック東洋社製）で濾過して、さらに水で洗浄した。得られたウェットケーキを水5kgに再分散して、逆浸透膜により電導度が2mS/cmになるまで脱塩および精製し、さらに顔料濃度が15重量%になるまで濃縮して顔料分散液1を調製した。

【0051】

（顔料分散液2の調製）

市販のカーボンブラックであるMA8（商品名：三菱化学社製）100gを水500gに混合して、ジルコニアビーズによるボールミルにて粉碎した。この粉碎原液に次亜塩素酸ナトリウム（有効塩素濃度 12%）500gを滴下して、攪拌しながら10時間煮沸して湿式酸化を行った。得られた分散原液をガラス繊維ろ紙GA-100（商品名：アドバンテック東洋社製）で濾過して、さらに水で洗浄した。得られたウェットケーキを水5kgに再分散して、逆浸透膜により電導度が2mS/cmになるまで脱塩および精製し、さらに顔料濃度が15重量%になるまで濃縮して顔料分散液2を調製した。

【0052】

（顔料分散液3の調製）

市販のカーボンブラックである#47（商品名：三菱化学社製）20gを水500gに混合して、家庭用ミキサーで5分間分散した。得られた液を攪拌装置のついた3リットルのガラス容器に入れ、攪拌機で攪拌しながら、オゾン濃度8重量%のオゾン含有ガスを500cc/分で導入した。この際、オゾン発生器はベルメックス電極社の電解発生型のオゾナイザーを用いてオゾンを発生させた。得られた分散原液をガラス繊維ろ紙GA-100（商品名：アドバンテック東洋社製）で濾過し、さらに顔料濃度が15重量%になるまで0.1Nの水酸化カリウム溶液を添加しpH9に調整しながら濃縮を行い、顔料分散液3を調製した。

【0053】

（顔料分散液4）

キャボット社から市販されている商品名「CAB-O-JET300」を用いた。

【0054】

〔樹脂微粒子の調製〕

樹脂粒子を分散粒子とする樹脂分散液（エマルジョン）を下記の方法によって調製した。

【0055】

（エマルジョン1の調整）

攪拌機、還流コンデンサー、滴下装置、及び温度計を備えた反応容器に、イオン交換水900g及びラウリル硫酸ナトリウム3gを仕込み、攪拌下に窒素置換しながら70℃まで昇温した。内温を70℃に保ち、重合開始剤として過硫酸カリウム4gを添加し、溶解後、予めイオン交換水450g、ラウリル硫酸ナトリウム3gにアクリルアミド20gにスチレン130g、2-エチルヘキシルアクリレート780g、メタクリル酸30g、及びエチレングリコールジメタクリレート2gを攪拌化に加えて作製した乳化物を、反応溶液内に連続的に4時間かけて滴下した。滴下終了後、3時間の熟成を行った。得られた水性エマルジョンを常温まで冷却した後、イオン交換水とアンモニア水とを添加して固形分40重量%、pH8に調整した。

【0056】

このエマルジョンの平均粒径をMicrotrac UPA150（Microtrac社製）の粒度分布測定により測定したところ、80nmであった。

【0057】

（エマルジョン2の調整）

攪拌機、還流コンデンサー、滴下装置、及び温度計を備えた反応容器に、イオン交換水900g及びラウリル硫酸ナトリウム3gを仕込み、攪拌下に窒素置換しながら70℃まで昇温した。内温を70℃に保ち、重合開始剤として過硫酸カリウム4gを添加し、溶解後、予めイオン交換水450g、ラウリル硫酸ナトリウム3gにアクリルアミド20gにスチレン300g、ブチルアクリレート640g、及びメタクリル酸30gを攪拌化に加え

て作製した乳化物を、反応溶液内に連続的に4時間かけて滴下した。滴下終了後、3時間の熟成を行った。得られた水性エマルジョンを常温まで冷却した後、イオン交換水と5%水酸化ナトリウム水溶液を添加して固形分40重量%、pH8に調整した。

【0058】

このエマルジョンの平均粒径をMicrotrac UPA150 (Microtrac 社製) の粒度分布測定により測定したところ、110nmであった。

【0059】

(エマルジョン3の調整)

攪拌機、還流コンデンサー、滴下装置、及び温度計を備えた反応容器に、イオン交換水900g及びラウリル硫酸ナトリウム1gを仕込み、攪拌下に窒素置換しながら70℃まで昇温した。内温を70℃に保ち、重合開始剤として過硫酸カリウム4gを添加し、溶解後、予めイオン交換水450g、ラウリル硫酸ナトリウム3gにアクリルアミド20gにスチレン365g、ブチルアクリレート545g、及びメタクリル酸30gを攪拌化に加えて作製した乳化物を、反応溶液内に連続的に4時間かけて滴下した。滴下終了後、3時間の熟成を行った。得られた水性エマルジョンを常温まで冷却した後、イオン交換水と水酸化ナトリウム水溶液を添加して固形分40重量%、pH8に調整した。

【0060】

このエマルジョンの平均粒径をMicrotrac UPA150 (Microtrac 社製) の粒度分布測定により測定したところ、200nmであった。

【0061】

(エマルジョン4の調整)

攪拌機、還流コンデンサー、滴下装置、及び温度計を備えた反応容器に、イオン交換水900g及びラウリル硫酸ナトリウム1gを仕込み、攪拌下に窒素置換しながら70℃まで昇温した。内温を70℃に保ち、重合開始剤として過硫酸カリウム4gを添加し、溶解後、予めイオン交換水450g、ラウリル硫酸ナトリウム3gにアクリルアミド20gにスチレン615g、ブチルアクリレート295g、及びメタクリル酸30gを攪拌化に加えて作製した乳化物を、反応溶液内に連続的に4時間かけて滴下した。滴下終了後、3時間の熟成を行った。得られた水性エマルジョンを常温まで冷却した後、イオン交換水と水酸化ナトリウム水溶液とを添加して固形分40重量%、pH8に調整した。

【0062】

このエマルジョンの平均粒径をMicrotrac UPA150 (Microtrac 社製) の粒度分布測定により測定したところ、110nmであった。

【0063】

(エマルジョン5の製造法)

攪拌機、還流コンデンサー、滴下装置、及び温度計を備えた反応容器に、イオン交換水900g及びラウリル硫酸ナトリウム3gを仕込み、攪拌下に窒素置換しながら70℃まで昇温した。内温を70℃に保ち、重合開始剤として過硫酸カリウム4gを添加し、溶解後、予めイオン交換水450g、ラウリル硫酸ナトリウム3gにアクリルアミド20gにメチルメタクリレート675g、ブチルアクリレート235g、及びメタクリル酸30gを攪拌化に加えて作製した乳化物を、反応溶液内に連続的に4時間かけて滴下した。滴下終了後、3時間の熟成を行った。得られた水性エマルジョンを常温まで冷却した後、イオン交換水と水酸化ナトリウム水溶液とを添加して固形分40重量%、pH8に調整した。

【0064】

このエマルジョンの平均粒径をMicrotrac UPA150 (Microtrac 社製) の粒度分布測定により測定したところ、180nmであった。

【0065】

[インク組成物の調製]

表1に示す割合で各成分を混合し、室温にて2時間攪拌した後、孔径約5μmのステンレス製フィルターにて濾過して、実施例1～5および比較例1～2の各水性インク組成物を調製した。ただし表1中に示す添加量は全て重量%濃度として表わされており、また顔料

分散液および樹脂分散液の添加量はそれぞれ固形分濃度で表わされている。またイオン交換水の「残量」とは、インク全量が100部となるようにイオン交換水を加えることを意味する。

【0066】

【表1】

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	比較例1	比較例2
顔料分散液1	6				7	6	6
顔料分散液2		6					
顔料分散液3			5				
顔料分散液4				10			
エマルジョン1	1					1	1
エマルジョン2		1.5	2		2		
エマルジョン3				4			
エマルジョン4	2		1.5		2.5	2	2
エマルジョン5		5					
式2の化合物					0.1		
式3の化合物		0.05	0.03				
式5の化合物	0.02			0.03			
KF-615(シリコーン系消泡剤)*1							0.03
グリセリン	10	12	12	10	5	10	10
ジエチレングリコール					10		
トリエチレングリコール		2	2.5	10			
1, 2-ヘキサンジオール	5	5	2.5	5		5	5
1, 5-ペンタンジオール					5		
DEGmBE *2				10			
TEGmBE *3	5	1	2			5	5
2-ピロリドン	3	3	3	5	5	3	3
水酸化カリウム	0.05					0.05	0.05
トリエタノールアミン				0.6			
トリプロパノールアミン		0.1	0.6		0.6		
オルフィンE1010	1		1		1	1	1
オルフィンSTG		0.5	0.1				
EDTA *4	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
プロキセルXL2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
イオン交換水	残量	残量	残量	残量	残量	残量	残量

*1 KF-615(シリコーン系消泡剤) 信越化学工業社製品

*2 DEGmBE ; ジエチレングリコールモノブチルエーテル

*3 TEGmBE ; トリエチレングリコールモノブチルエーテル

*4 EDTA ; エチレンジアミン四酢酸二ナトリウム

〔水性インク組成物の評価試験〕

表1で調製した実施例1～5および比較例1～2のインク組成物について、以下の評価を行った。

【0067】

インクジェットプリンターEM-930C(セイコーエプソン(株)製)で720dpiの解像度で文字及びベタ印字の印刷を行った。記録媒体として、ゼロックスP(商品名:富士ゼロックス社製)、Xerox 4024(商品名:Xerox Co.(米国))、MC写真用紙(商品名:セイコーエプソン社製)の3種類の紙に印字を行い、得られたサンプル(記録物)を用いて、下記に示す試験1～3について評価した。

【0068】

(試験1) OD値

グレッグ濃度計(グレッグマクス社製)を用いて、記録物のベタ部分のOD値を測定した。測定値を表2に示す。

【0069】

(試験2) 耐擦性

ゼブラ社製のイエロー水性蛍光ペンZEBRA PEN2(登録商標)を用いて、記録物の文字部分を筆圧300g/15mmで擦り、汚れの有無を目視で観察した。その結果を下記基準に基づき判定した。

A; 同一部分を2回擦っても全く汚れが生じない。

B; 1回の擦りまでは汚れが生じないが、2回の擦りでは汚れが発生する。

C; 1回の擦りで汚れが発生する。

【0070】

(試験3) 耐水性

記録物の印字部に水滴を滴下し、乾燥させた後の印字画像(文字及びベタ印字)の状態を目視で確認した。その状態を下記基準に基づき判定した。

A; 水滴の跡が全く残らない。

B; 水滴の跡が少し残る。

C; 水滴の跡がかなり残る。

【0071】

(試験4) 吐出安定性

調製した各インク組成物を用いて、常温にて、インクジェットプリンターEM-930Cでベタ及び線のパターンを連続印字した。印刷500ページ内でのインクのドット抜けや飛行曲がりの際に正常印刷への復帰動作として行うプリンターノズルのクリーニングの回数を評価し、下記基準に基づき判定した。

A; クリーニング0回。

B; クリーニング1又は2回。

C; クリーニング3又は4回。

D; クリーニング5回以上。

【0072】

(試験5) 間欠印字安定性

調製した各インク組成物を用いて、インクジェットプリンターEM-930Cで文字を10ページ印刷した後、クリーニングを行い、再び印刷する際の印字安定性について、下記基準に基づき判定した。

○; クリーニング後の印字初めに吐出乱れがない。

×; クリーニング後の印字初めに吐出乱れがある。

【0073】

(試験6) 保存安定性

アルミパックにインク組成物50gを入れた状態で70℃の環境下に1週間放置した。放置後、異物(沈降物)の発生の有無について、また、異物の発生がないものについては、更に物性(粘度、表面張力、pH、樹脂粒子の粒子径)の変化について、下記基準に基づき判定した。

A; 異物の発生がなく、物性の変化もない。

B; 異物の発生はないが、物性が若干変化する。

C; 異物が発生する。

【0074】

(試験7) 目詰まり性

インクジェットプリンターEM-930Cを用いて、各インクをヘッドに充填し、全ノズルよりインク組成物が吐出していることを確認した後、インクカートリッジがない状態で、かつホームポジション外の位置(ヘッドがプリンタに備えたキャップの位置からずれて

おり、ヘッドにキャップがされていない状態)で40℃の環境下に1週間放置した。放置後に、再び全ノズルよりインク組成物が吐出するまでに要したクリーニングの回数を調べ、下記基準に基づき判定した。

A ; クリーニング1回。

B ; クリーニング2～5回。

C ; クリーニング6回以上。

以上の評価判定結果を表2にまとめる。

【0075】

【表2】

		実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	比較例1	比較例2
試験1	Xerox P	1.45	1.50	1.52	1.60	1.52	1.45	1.44
	Xerox 4024	1.42	1.38	1.40	1.44	1.45	1.42	1.36
	MC写真用紙	2.01	2.05	2.12	1.80	1.95	2.01	2.01
試験2		A	A	A	A	A	A	A
試験3		A	A	A	A	A	A	A
試験4		A	A	A	A	B	D	C
試験5		○	○	○	○	○	○	×
試験6		A	A	A	A	A	A	C
試験7		A	A	A	B	B	A	C

表2から明らかなように、本発明のインク組成物によれば、信頼性が高く、記録物のOD値が高く印字品質に優れ、耐擦性、耐水性も得ることができる。

【0076】

さらに、本発明のインク組成物は、インクジェットプリンター用インクとして用いた場合、吐出安定性及び保存安定性に優れ、ノズルの目詰まり回復性が良好であることから、インクジェット記録に用いる際に、高い信頼性が得られるものである。また、本発明のインク組成物は、その記録画像(印字物)の印字品質が良好で、OD値が高く優れた発色性を有し、さらに定着性、耐水性が良好な記録物を提供できる。

F ターム(参考) 4J039 AD03 AD09 AD10 AD12 AE04 AE05 BA04 BC09 BE01 BE16
BE22 CA03 CA06 GA24

【要約の続き】

【選択図】 なし